

11

[illegible]

RXDS42115
 T8.8×B8.8×H9.8cm
 400ml/10.2oz
 450g



RXGQ1812
 尺寸: T8*B8*H9cm
 容量: 270ml/6.9oz
 重量: 270g



RXDS3611-8
 □□□□T8.1×B5×H9cm
 □□: 270ml/6.9oz
 □□: 328g



RXDS3711-1
 规格: T8*B8*H8cm
 容量: 240ml/6.1oz
 重量: 375g



RXDS4112
 □□□□T8.1×B8×H12.7cm
 □□: 430ml/10.9oz
 □□: 480g



RXDS4115
 □□□□T8.1×B8×H10.3cm
 □□: 340ml/8.6oz
 □□: 405g



RXDS10100
□□□: T10*B9.9*H10cm
□□: 525ml/13.3oz
□□: 555g



RXDS880
□□□: T8*B7.9*H8cm
□□: 250ml/6.4oz
□□: 324g



RXZL68
□□□: T10.3*B6*H15.2cm
□□: 1240ml/31.5oz
□□: 1062g



RXZL37
□□□: T9*B7*H12.5cm
□□: 850ml/21.6oz
□□: 835g



RXZL12
□□□: T6.5*B5.5*H10.7cm
□□: 455ml/1.6oz
□□: 351g



RXDS3611-7
□□□: T7.7*B4.7*H8.9cm
□□: 300ml/7.6oz
□□: 285g



RXGQ12120
□□□□: T11.9*B11.8*H12cm
□□: 1075ml/27.3oz
□□: 518g



RXDS33135-4
□□□: T10*B10*H10cm
□□: 555ml/14.1oz
□□: 474g



RXGQ2111
□□□: T8*B8*H8cm
□□: 240ml/6.1oz
□□: 339g



RXGQ1816
□□□□T9.8*B9.8*H16cm
□□: 910ml/23.1oz
□□: 583g



RXGQ5713
□□□□T9*B9*H10cm
□□: 500ml/12.7oz
□□: 394g



RXGQ3311
□□□□T8*B8*H9cm
□□: 270ml/6.9oz
□□: 430g



RXGQ500
□□□□T7.9*B8.5*H8.3cm
□□: 480ml/12.2oz
□□: 369g



RXGQ78
□□□□T7*B8.5*H6.7cm
□□: 270ml/6.9oz
□□: 165g

















Layered psd, Easy editable via smart
object, High resolution 3000x2250 at
300dpi, Photorealistic result, Changeable
object color, Changeable background,
Separate light and shadow layers.

**Candle
Package
Mockup**



Amber
Noir

TUBEROSE, VIOLETS
& AMBER

SHEARER CANDLES

S
SHEARER
CANDLES
— SINCE 1897 —



RUIXIN GLASSWARE®

— since 2005 —

1. 项目背景

- 项目背景：本项目旨在开发一款基于深度学习的图像识别系统，用于检测和分析工业缺陷。系统需要处理大量的工业图像数据，并能够准确识别出各种类型的缺陷。项目周期为3个月，团队由5名成员组成。
- 项目目标：Ruixin Glass 公司希望开发一款能够自动检测玻璃瓶表面缺陷的系统，以提高生产效率和产品质量。系统需要具备以下功能：
 - 能够识别出各种类型的缺陷，如裂纹、气泡、杂质等。
 - 能够准确定位缺陷的位置，并提供相应的检测报告。
 - 系统需要具备较高的鲁棒性，能够适应不同的光照条件和背景。
- 项目范围：
 - MOQ（Minimum Order Quantity）：
 - 初始阶段：1000个玻璃瓶。
 - 中期阶段：5000个玻璃瓶。
 - 后期阶段：10000个玻璃瓶。
 - 最终阶段：20000个玻璃瓶。
 - 交付物：
 - 完整的源代码和模型文件。
 - 详细的用户手册和部署指南。
 - 系统的测试报告和性能评估报告。
- 项目预算：项目总预算为50000元，包括硬件设备、软件开发、测试和部署费用。