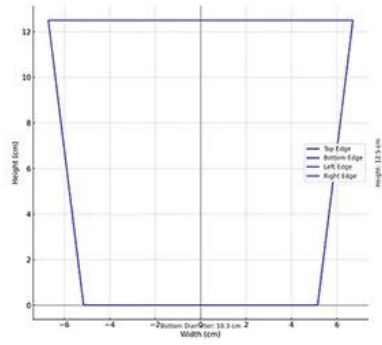






1.sketch



2.modeling



3.sample



- □
- □
- □□□□
- ABS

















Layered psd, Easy editable via smart  
object, High resolution 3000x2250 at  
300dpi, Photorealistic result, Changeable  
object color, Changeable background,  
Separate light and shadow layers.

**Candle  
Package  
Mockup**



Amber  
Noir  
TUBEROSE, VIOLETS  
& AMBER  
SHEARER CANDLES

S  
SHEARER  
CANDLES  
— SINCE 1897 —



RUIXIN GLASSWARE®

— since 2005 —

1. 项目背景

- 项目背景：本项目旨在通过引入先进的玻璃生产技术，提升现有生产线的自动化程度，实现生产效率的提升和产品质量的优化。项目计划分3个阶段进行实施。
- 项目目标：Ruixin Glass 计划通过引入先进的玻璃生产技术，提升现有生产线的自动化程度，实现生产效率的提升和产品质量的优化。
- 项目范围：本项目将覆盖玻璃生产线的各个环节，包括原料准备、熔制、成型、退火、切割、磨边、清洗、检验等。项目将重点针对熔制、成型、退火三个环节进行技术改造。
- 项目预算：本项目总预算为人民币1000万元。其中，设备采购费用为600万元，安装调试费用为200万元，人员培训费用为50万元，其他费用为150万元。
- 项目风险评估：
  - 技术风险：先进的玻璃生产技术可能对现有生产线造成较大的改造压力，存在技术不成熟、设备兼容性差等风险。
  - 资金风险：项目预算较高，存在资金筹措困难、资金链断裂等风险。
  - 人员风险：项目涉及的技术人员较少，存在人员流失、技术断层等风险。
  - 市场风险：玻璃行业竞争激烈，项目改造后可能面临市场价格波动、客户需求变化等风险。
- 项目结论：本项目具有较高的可行性和必要性。通过引入先进的玻璃生产技术，可以有效提升生产效率，优化产品质量，增强企业竞争力。建议公司尽快启动项目实施，确保项目按期完成。